

# AZELLA 40. 72. 25. 90

FT AZE25 F – Rev 0 – 18.11.04



## LAVAGE

- Eponge blonde cellulosique sèche 100% végétale.
- Bordée d'une croûte améliorant la résistance à la torsion.
- Traitement spécifique améliorant sa résistance à l'eau de javel.
- Fabriqué dans une usine Spontex certifiée ISO 9001.

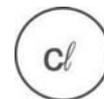
## Composition :

- Cellulose régénérée
- Fibres de renforcement
- Colorant pigmentaire (blond)

|                      | humides          | sèches           |                           |           |
|----------------------|------------------|------------------|---------------------------|-----------|
|                      | Dimensions en mm | Dimensions en mm | Volume en dm <sup>3</sup> | Pois en g |
| <b>Azella 40 n°2</b> | 101 x 81 x 31    | 89 x 65 x 31     | 0,179                     | 7         |
| <b>Azella 72 n°4</b> | 144 x 101 x 31   | 115 x 83 x 31    | 0,296                     | 10        |
| <b>Azella 25 n°6</b> | 159 x 120 x 38   | 135 x 98 x 38    | 0,503                     | 17        |
| <b>Azella 90 n°8</b> | 159 x 120 x 50   | 135 x 98 x 50    | 0,662                     | 24        |

## CONSEILS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

- Porter des gants étanches lors de tout travail en milieu humide.
- Rincer et essorer après utilisation.
- Lavable en machine à laver à 90° C avec une lessive classique.
- Cette opération peut être effectuée de nombreuses fois sans détériorer les qualités intrinsèques du produit.
- Décontamination à l'eau javellisée à 1 g/l de chlore.
- Stérilisable en autoclave à 120 ° C pendant 20 minutes.  
Stérilisable en voie humide.



## PERFORMANCES

**Absorption :** 22 fois son poids sec en 60 secondes à partir de l'éponge sèche.



**Essuyabilité :** performance d'essuyage inversement proportionnelle à la quantité d'eau présente dans le produit en utilisation. Un essorage préliminaire favorise l'essuyage.



**Résistance mécanique :** 1,5 daN/cm<sup>2</sup>.

## COMPATIBILITÉS CHIMIQUES

| PRODUIT CHIMIQUE               | RESISTE | DECONSEILLE |
|--------------------------------|---------|-------------|
| Phosphates                     | X       |             |
| Phosponates                    | X       |             |
| Tensioactifs anioniques        | X       |             |
| Tensioactifs cationiques       | X       |             |
| Tensioactifs amphotères        | X       |             |
| Tensioactifs non ioniques      | X       |             |
| Agents de blanchiment oxygénés | X       |             |
| Agents de blanchiment chlorés  | X*      |             |
| Hydrocarbures aromatiques      | X       |             |
| Hydrocarbures aliphatiques     | X       |             |
| Hydrocarbures halogénés        | X       |             |
| Alcools                        | X       |             |
| Savon                          | X       |             |
| Acides                         | X**     |             |
| Bases                          | X***    |             |

- \* Résiste au chlore à une concentration de 1 g/l et à une température de 20°C.
- \*\* Résiste aux acides fortement dilués.
- \*\*\* Résiste aux bases à température ambiante.

## LÉGISLATION / NORMALISATION

**Biodégradabilité :** éponge biodégradable.



**Inflammabilité :** produit inflammable à sec.

**Contact alimentaire :** les constituants de ce produit sont conformes à la législation de la FDA.



*Ce document est établi sur la base de nos connaissances actuelles et pour des usages classiques.*