



# ORACOU P 252

## HUILE DE COUPE SOLUBLE POLYVALENTE

### DEFINITION

ORACOU P 252 est une huile soluble dans l'eau, bio stable, semi-synthétique (de type microémulsion), spécialement formulée pour les opérations d'usinage et de rectification des métaux ferreux et non-ferreux.

### BENEFICES

- Bio stable : elle permet d'allonger la vie dans les bacs mêmes lors de grandes périodes de repos (très grande stabilité vis à vis des micro-organismes),
- Polyvalence des opérations de moyenne sévérité : coupe, fraisage, alésage, perçage...
- Rectification surtout en centerless qui demande de l'onctuosité.
- Sans silicone.
- Une excellente protection anticorrosion.
- Facilite de mise en émulsion.
- Très grand pouvoir de réfrigération (taux de dilution entre 3% et 6% pour les opérations les plus sévères),
- Polyvalence des métaux travaillés: ferreux et non-ferreux (aluminium, cuivre, fonte, titane, inox et autres alliages).
- Protégée contre les bactéries et les champignons, allongement de la vie de l'émulsion,
- Opalescente après dilution, elle permet de voir le travail,
- Spécialement adaptée pour le travail en commandes numériques et centre d'usinage,
- Sans chlore, soufre, nitrite ou phosphore, elle est conçue pour le travail du titane en aéronautique.
- Economique grâce à sa longévité et sa dilution élevée.

### DOMAINES D'APPLICATIONS

Spécialement étudiée pour le travail sur commandes numériques, centre d'usinage ou en lubrification centralisée.

Donne d'excellents résultats en rectification du carbure.

### CARACTERISTIQUES

#### CONCENTRE

Densité à 25°C - ASTM D 4052 .....	1,05
Viscosité cinématique à 40°C - ASTM D 445 .....	35 cSt
Point éclair - ASTM D 56 .....	>100 °C
Teneur en chlore, soufre, phosphore et nitrite .....	exempt

**1/2**

#### Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - [www.orapi-maintenance.com](http://www.orapi-maintenance.com)

## CARACTERISTIQUES - suite

---

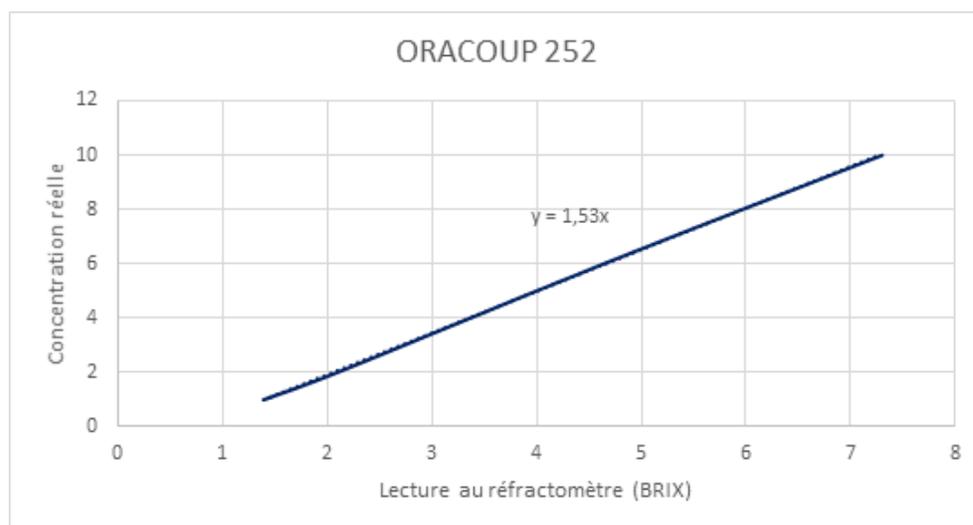
### EMULSION

pH à 5% ..... 9,2  
Test de corrosion - IP 287/78 ..... à 5% cotation 0  
Test de corrosion - CNOMO ..... à 5% cotation 0

## MODE D'EMPLOI

---

Bien mélanger en versant l'huile dans l'eau.  
Le contrôle de l'émulsion s'effectue par réfractométrie.  
Voir le graphique ci-joint.



### Taux de dilution recommandé :

Rectification ..... 3 à 4 %  
Rectification du carbure ..... < 2%  
Tournage, décolletage, perçage, sciage .... 4 à 6 %  
Fraisage, filetage, taraudage ..... 5 à 7%

## STOCKAGE

---

Température de stockage: entre + 5 °C et + 40 °C  
Craint le gel.

## HYGIENE ET SECURITE

---

Ne contient pas de produits dangereux, répond aux normes en vigueur dans la CEE

## CONDITIONNEMENTS

---

Jerrican 5 l	réf. 2852 J1	x 4
Tonnelet 20 l	réf. 2852 O1	x 1
Fût 200 l	réf. 2852 U2	x 1

2/2

### Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - [www.orapi-maintenance.com](http://www.orapi-maintenance.com)